



Die Antwort auf die Sie gewartet haben

A-TAP SERIE

Volume 10



INDEX

GRUNDLOCH

Metrisch

A-SFT	SEITE 8
A-OIL-SFT	SEITE 9
A-SFT-6GX NEUE ABMESSUNGEN	SEITE 10
A-SFT-7GX NEUE ABMESSUNGEN	SEITE 11
A-SFT FORM E	SEITE 12
A-SFT + 0.1	SEITE 13
A-LT-SFT	SEITE 14
A-SFT-LH	SEITE 15
A-SFT-HB Weldonschaft.....	SEITE 16

Metrisch Fein

A-SFT	SEITE 17
A-OIL-SFT	SEITE 18
A-SFT-6GX	SEITE 19

UNC

A-SFT	SEITE 20
-------------	----------

UNF

A-SFT	SEITE 21
-------------	----------

G (BSP)

A-SFT	SEITE 22
-------------	----------

BSW

A-SFT	SEITE 23
-------------	----------

BSF

A-SFT	SEITE 24
-------------	----------

BA

A-SFT	SEITE 25
-------------	----------

Rc (BSPT)

A-TPT	SEITE 26
-------------	----------

Rc (ISO)

A-SFT Rc	SEITE 27
----------------	----------

NPT

A-SFT	SEITE 28
-------------	----------

NPSF

A-SFT FORM E NEU	SEITE 29
------------------------	----------

DURCHGANGSLOCH

Metrisch

A-POT	SEITE 30
A-OIL-POT	SEITE 31
A-POT-6GX	SEITE 32
A-POT-7GX	SEITE 33
A-POT + 0.1	SEITE 34
A-LT-POT	SEITE 35
A-POT-LH	SEITE 36
A-POT-HB Weldonschaft	SEITE 37

Metrisch Fein

A-POT	SEITE 38
A-OIL-POT	SEITE 39
A-POT-6GX	SEITE 40

UNC

A-POT	SEITE 41
-------------	----------

UNF

A-POT	SEITE 42
-------------	----------

G (BSP)

A-POT	SEITE 43
-------------	----------

BSW

A-POT	SEITE 44
-------------	----------

BSF

A-POT	SEITE 45
-------------	----------

BA

A-POT	SEITE 46
-------------	----------

Die Antwort auf die Sie gewartet haben...

- 
- 1 Gleichmäßige Spanbildung
Scharfe Schneide
 - 2 Prozesssichere Spanabfuhr
Ungleich gedrahte Nut (Patent)
 - 3 Hohe Verschleißfestigkeit
V-Beschichtung
 - 4 Hohe Verschleißfestigkeit
Pulvermetall (CPM)

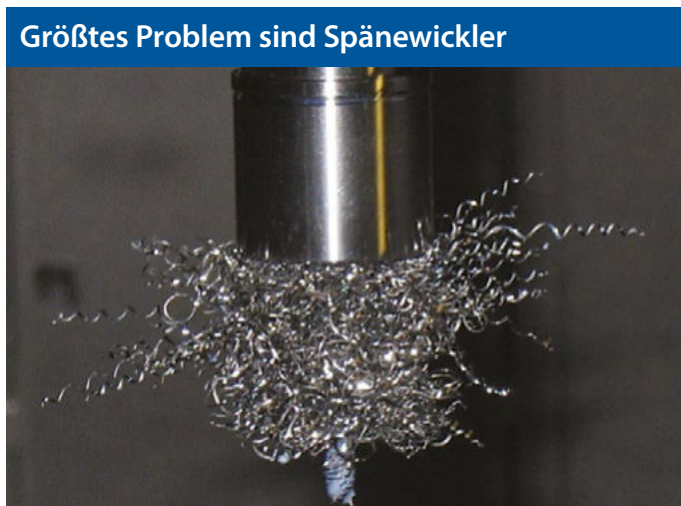


OSG'S PREMIUMMARKE "A-TAP SERIE"

Die Lösung der Gewindeprobleme

Durch eine unkontrollierte Spanabfuhr werden die meisten Probleme hervorgerufen. Die A-TAP-Serie löst genau diese Probleme und ist in einer großen Bandbreite von Materialien und Schnittgeschwindigkeiten einsetzbar.

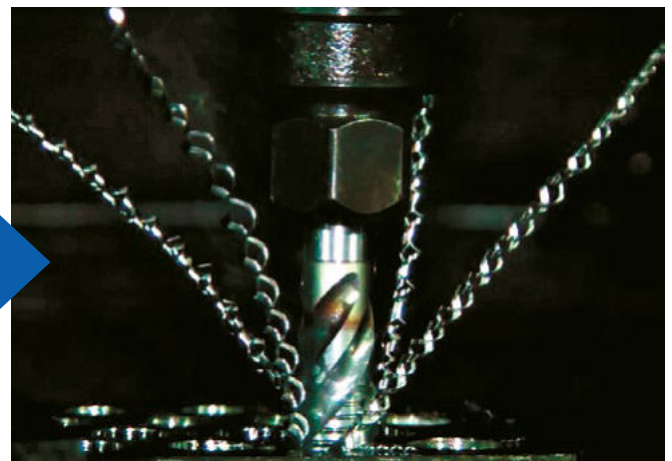
Gewindeprobleme	
N.1 Bruch und Schneidenausbrüche	26 %
N.2 Maßfehler	17 %
N.3 Materialaufschweißungen	14 %
Andere	43 %



Der größte Vorteil der A-TAP Serie :
Bestmögliche Spanabfuhr



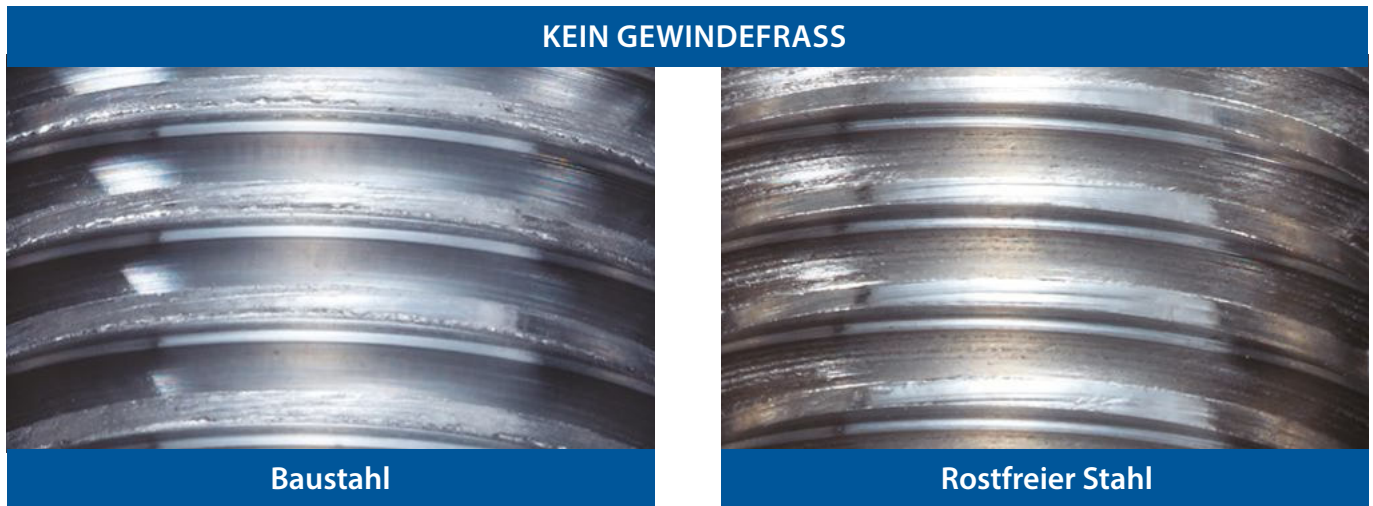
konventioneller Gewindebohrer



A-SFT

Für Baustähle und rostfreie Stähle

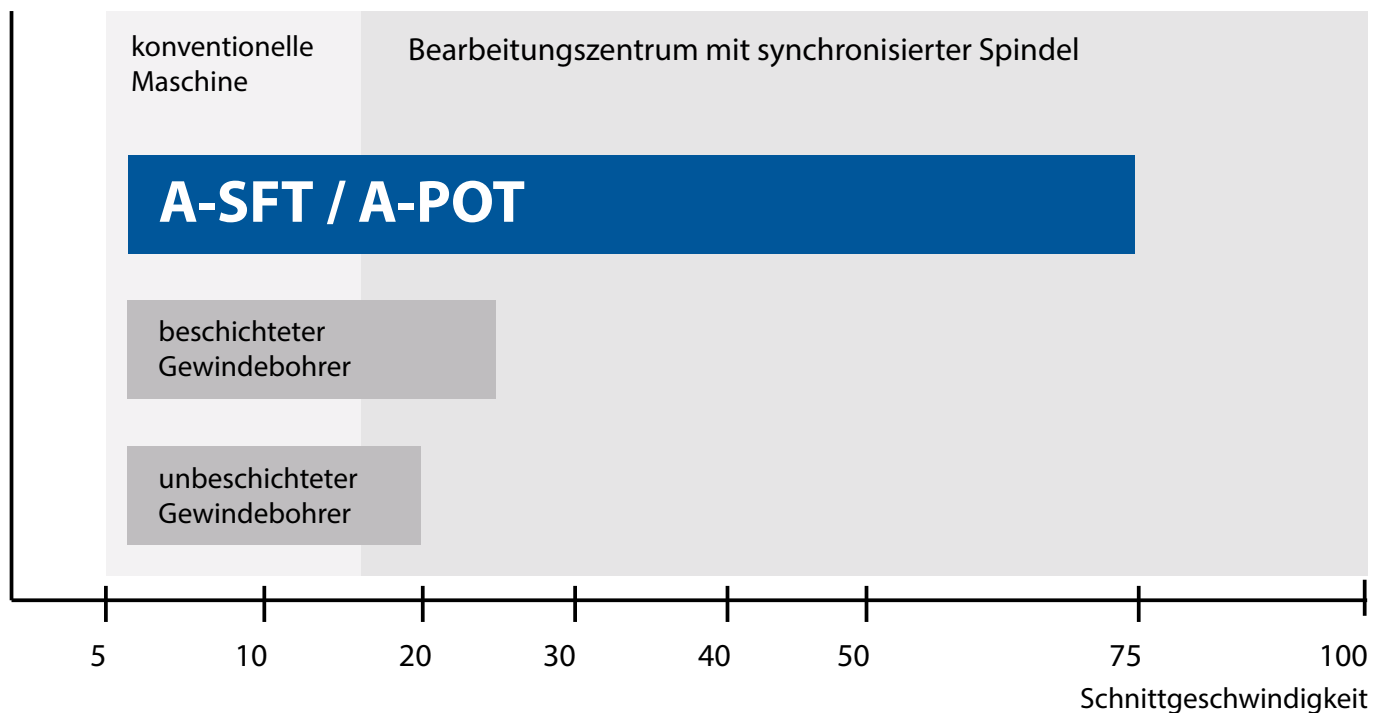
In einer großen Bandbreite von Materialien einsetzbar



High Performance auf Bearbeitungszentren

In einem großen Schnittgeschwindigkeitsbereich einsetzbar

Standzeit



- Beispiel gilt für die Bearbeitung von Kohlenstoffstählen unter Einsatz von Emulsion.
- Beim Einsatz auf einem Bearbeitungszentrum mit synchronisierter Spindel werden mehr als $V_c=15\text{m/min}$ empfohlen.
- Das beste Verhältnis zwischen Standzeit und Schnittgeschwindigkeit muss durch Versuche ermittelt werden.

1.4301

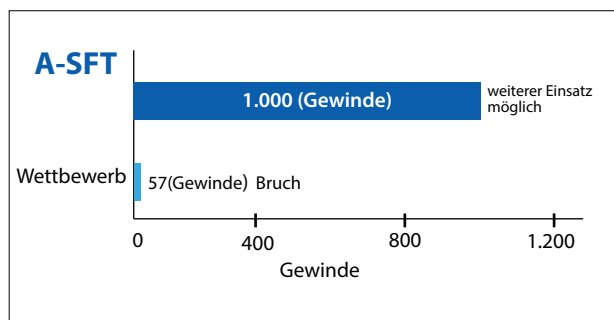
Tiefe Gewinde (2xD) in rostfreien Stählen

Sehr gute Ergebnisse in rostfreien Stählen mit Emulsion



■ Schneide nach 1.000 Gewinden

Werkzeug	A-SFT M8x1,25
Material	1.4301
Kernlochbohrung	Ø6,8x22mm (Sackloch)
Gewindetiefe	16mm (2D)
Schnittgeschwindigkeit	10m/min (398min ⁻¹)
Kühlschmierstoff	Emulsion (10%) ohne Chlor
Maschine	vertikales BAZ mit Synchronspindel

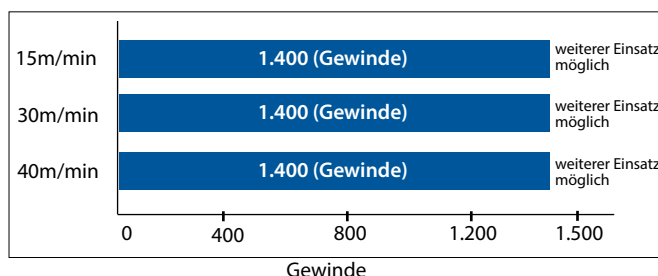


C 45

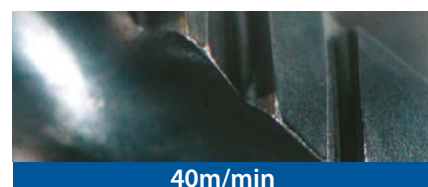
Hohe Schnittgeschwindigkeiten auf Bearbeitungszentren

Die Bearbeitung mit 15m/min, 30 m/min und 40m/min ist stabil

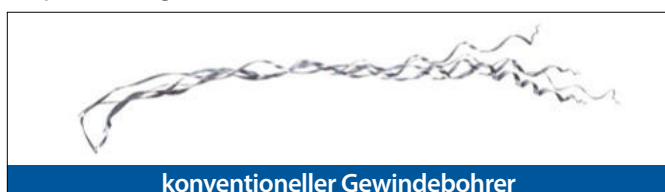
Werkzeug	A-SFT M6x1
Material	C 45
Kernlochbohrung	Ø5x16mm (Sackloch)
Gewindetiefe	12mm (2D)
Kühlschmierstoff	Emulsion (10%)
Maschine	vertikales BAZ mit Synchronspindel



■ Schneide nach 1.400 Gewinde



■ Spanbildung bei 40m/min



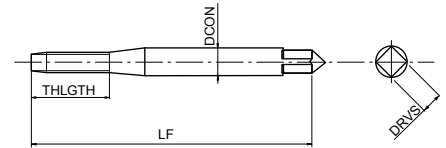
A-SFT

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch

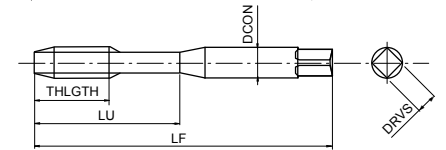


- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

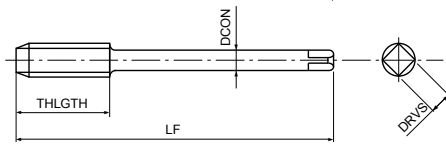
Typ 1



Typ 2



Typ 3



Gewinden | Gewindebohrer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC		m/min
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20		

A	M	PM	V	45°	ISO 2 6HX	C/2,5		DIN 371		DIN 376
----------	----------	-----------	----------	------------	------------------	--------------	--	----------------	--	----------------

* Toleranz 5HX

Metrisch

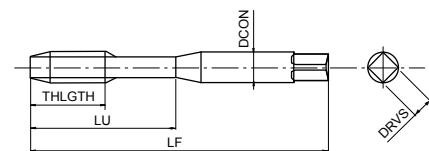
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
*48139111	1	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	371	
*48139112	1,1	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	371	
*48139113	1,2	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	371	
*48139115	1,4	0,3	40	-	6	2,5	2,1	2	1	371	
48139118	1,6	0,35	40	-	7	2,5	2,1	2	1	371	
48139119	1,7	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	371	
48139120	1,8	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	371	
48139125	2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	2	371	
48139127	2,2	0,45	45	3,6	11	2,8	2,1	2	2	371	
48139128	2,3	0,4	45	3,6	12	2,8	2,1	2	2	371	
48139133	2,5	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2	371	
48139136	2,6	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2	371	
48139138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2	371	
48139142	3,5	0,6	56	4,8	20	4	3	3	2	371	
48139144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	2	371	
48139147	4,5	0,75	70	6	25	6	4,9	3	2	371	
48139149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	2	371	
48139152	5,5	0,9	80	7,2	30	6	4,9	3	2	371	
48139155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	2	371	
48139158	7	1	80	8	30	7	5,5	3	2	371	
48139161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	2	371	
48139165	9	1,25	90	10	35	9	7	3	2	371	
48139169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	2	371	
48139139	3	0,5	56	4	-	2,2	-	3	3	376	
48139185	4	0,7	63	5,6	-	2,8	2,1	3	3	376	
48139150	5	0,8	70	6,4	-	3,5	2,7	3	3	376	
48139187	6	1	80	8	-	4,5	3,4	3	3	376	
48139159	7	1	80	8	-	5,5	4,3	3	3	376	
48139188	8	1,25	90	10	-	6	4,9	3	3	376	
48139166	9	1,25	90	10	-	7	5,5	3	3	376	
48139189	10	1,5	100	12	-	7	5,5	3	3	376	
48139175	11	1,5	100	12	-	8	6,2	3	3	376	
48139179	12	1,75	110	14	-	9	7	3	3	376	
48139191	14	2	110	16	-	11	9	3	3	376	
48139202	16	2	110	16	-	12	9	3	3	376	
48139214	18	2,5	125	25	-	14	11	4	3	376	
48139228	20	2,5	140	25	-	16	12	4	3	376	
48139238	22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	3	376	
48139247	24	3	160	30	-	18	14,5	4	3	376	

A-OIL-SFT

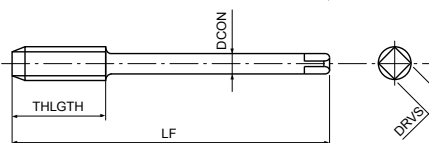
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgewinderter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Axialer Kühlmittelaustritt

P	P	P	P	M	N	N	S	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

A	M	PM	V	45°	ISO 2 6HX	C/2,5			DIN 371	DIN 376
----------	----------	-----------	----------	-----	-----------	-------	--	--	---------	---------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48140155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	371	
48140161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	371	
48140169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	371	
48140179	12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	376	
48140191	14	2	110	16	-	11	9	3	2	376	
48140202	16	2	110	16	-	12	9	3	2	376	
48140214	18	2,5	125	25	-	14	11	4	2	376	
48140228	20	2,5	140	25	-	16	12	4	2	376	
48140238	22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	2	376	
48140247	24	3	160	30	-	18	14,5	4	2	376	
48140262	27	3	160	36	-	20	16	4	2	376	
48140271	30	3,5	180	42	-	22	18	4	2	376	
48140281	33	3,5	180	42	-	25	20	4	2	376	
48140294	36	4	200	48	-	28	22	4	2	376	
48140304	39	4	200	48	-	32	24	4	2	376	
48140314	42	4,5	200	54	-	32	24	4	2	376	
48140319	45	4,5	220	54	-	36	29	4	2	376	
48140325	48	5	250	60	-	36	29	4	2	376	
48140337	52	5	250	60	-	40	32	4	2	376	
48140347	56	5,5	250	66	-	40	32	4	2	376	

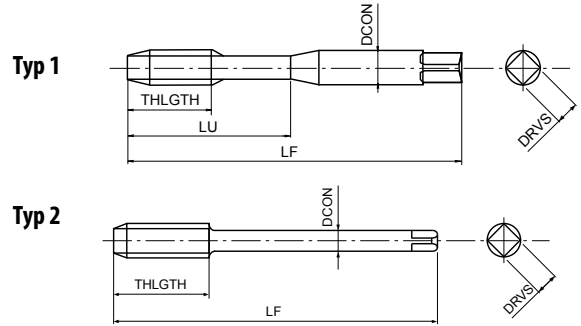
Gewinden | Gewindebohrer



Metrisch

A-SFT 6GX NEUE ABMESSUNGEN

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindebohrer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC		
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20		m/min

A	M	PM	V	45°	ISO 3 6GX	C/2,5		DIN 371	DIN 376
----------	----------	-----------	----------	------------	------------------	--------------	--	----------------	----------------

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48201125	2	0,4	0,0190	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1	371	
48201133	2,5	0,45	0,0200	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	
48201138	3	0,5	0,0200	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	
48201144	4	0,7	0,0220	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	
48201149	5	0,8	0,0240	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	
48201155	6	1	0,0260	80	8	30	6	4,9	3	1	371	
48201161	8	1,25	0,0280	90	10	35	8	6,2	3	1	371	
48201169	10	1,5	0,0320	100	12	39	10	8	3	1	371	
48201179	12	1,75	0,0340	110	14	-	9	7	3	2	376	
48201191	14	2	0,0380	110	16	-	11	9	3	2	376	
48201202	16	2	0,0380	110	16	-	12	9	3	2	376	

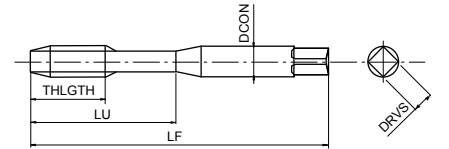
Metrisch

A-SFT 7GX NEUE ABMESSUNGEN

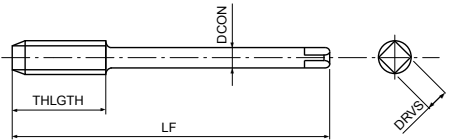
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 7G Innengewindetoleranz

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC		m/min
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20		

A	M	PM	V	45°	7GX	C/2,5		DIN 371	DIN 376
----------	----------	-----------	----------	------------	------------	--------------	--	----------------	----------------

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOV	Typ	DIN	Preis
48202125	2	0,4	0,0380	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1	371	
48202133	2,5	0,45	0,0400	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	
48202138	3	0,5	0,0400	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	
48202144	4	0,7	0,0440	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	
48202149	5	0,8	0,0480	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	
48202155	6	1	0,0520	80	8	30	6	4,9	3	1	371	
48202161	8	1,25	0,0560	90	10	35	8	6,2	3	1	371	
48202169	10	1,5	0,0640	100	12	39	10	8	3	1	371	
48202179	12	1,75	0,0680	110	14	-	9	7	3	2	376	
48202191 <small>NEU</small>	14	2	0,0760	110	16	-	11	9	3	3	376	
48202202	16	2	0,0760	110	16	-	12	9	3	2	376	

Gewinden | Gewindebohrer



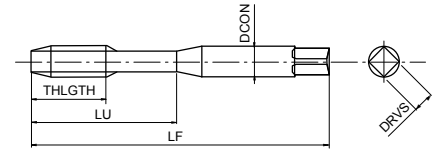
Metrisch

A-SFT FORM E

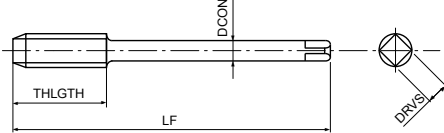
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Anschnitt Form E

Gewinden | Gewindebohrer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC		m/min
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20		

A	M	PM	V	45°	ISO 2 6HX	E/1,5		DIN 371	DIN 376
----------	----------	-----------	----------	-----	--------------	-------	--	---------	---------

Metrisch

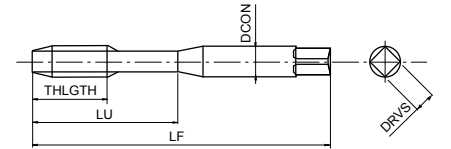
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48203138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	
48203144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	
48203149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	
48203155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	371	
48203161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	371	
48203169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	371	
48203179	12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	376	
48203191	14	2	110	16	-	11	9	3	2	376	
48203202	16	2	110	16	-	12	9	3	2	376	

A-SFT+0.1

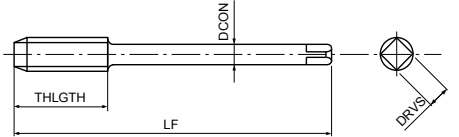
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgewinderter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6H Toleranz mit +0,1mm Aufmaß

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

A	M	PM	V	45°	6H +0.1	C/2,5	DIN 371	DIN 376
----------	----------	-----------	----------	------------	----------------	--------------	----------------	----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48204138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	
48204144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	
48204149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	
48204155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	371	
48204161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	371	
48204169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	371	
48204179	12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	376	
48204202	16	2	110	16	-	12	9	3	2	376	

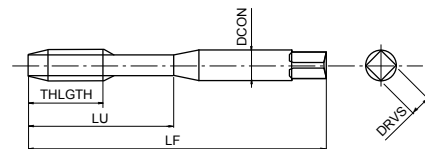


A-LT-SFT

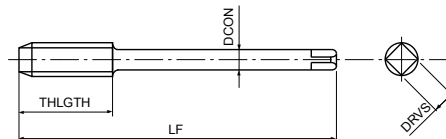
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Mit langem Schaft für tief liegende Gewinde

Gewinden | Gewindebohrer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC	m/min
15-25	15-25	10-25	8-20	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	

A	M	PM	V	45°	ISO 2 6HX	C/2,5	
----------	----------	-----------	----------	-----	--------------	-------	--

Metrisch

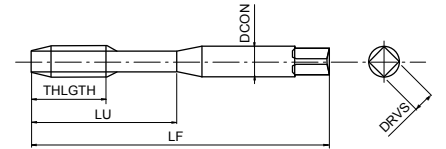
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	Preis
48208125	2	0,4	80	3,2	10	2,8	2,1	2	1	
48208133	2,5	0,45	100	3,6	13	2,8	2,1	2	1	
48208138	3	0,5	100	4	18	3,5	2,7	3	1	
48208144	4	0,7	125	5,6	21	4,5	3,4	3	1	
48208149	5	0,8	160	6,4	25	6	4,9	3	1	
48208155	6	1	160	8	30	6	4,9	3	1	
48208161	8	1,25	180	10	35	8	6,2	3	1	
48208169	10	1,5	200	12	39	10	8	3	1	
48209155	6	1	160	10	-	4,5	3,4	3	2	
48209161	8	1,25	180	11	-	6	4,9	3	2	
48209169	10	1,5	200	14	-	7	5,5	3	2	
48209179	12	1,75	200	14	-	9	7	3	2	
48209191	14	2	200	16	-	11	9	3	2	
48209202	16	2	200	16	-	12	9	3	2	
48209214	18	2,5	200	25	-	14	11	4	2	
48209228	20	2,5	200	25	-	16	12	4	2	

A-SFT-LH

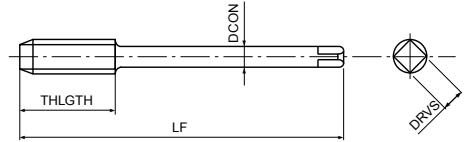
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgewinderter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für Linksgewinde

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

A	M	PM	V	45°	ISO 2 6HX	C/2,5		DIN 371	DIN 376	LH
----------	----------	-----------	----------	-----	--------------	-------	--	---------	---------	----

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48217138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	
48217144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	
48217149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	
48217155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	371	
48217161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	371	
48217169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	371	
48217179	12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	376	
48217191	14	2	110	16	-	11	9	3	2	376	
48217202	16	2	110	16	-	12	9	3	2	376	
48217214	18	2,5	125	25	-	14	11	4	2	376	
48217228	20	2,5	140	25	-	16	12	4	2	376	
48217238	22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	2	376	
48217247	24	3	160	30	-	18	14,5	4	2	376	

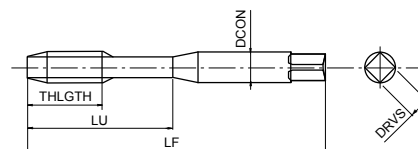
Gewinden | Gewindebohrer



Metrisch

A-SFT-HB Weldon

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Mit Weldonchaft

Gewinden | Gewindebohrer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	S Ti	H 25-35 HRC					m/min
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20					

A	M	PM	V	45°	ISO 2 6HX	C/2,5		DIN 1835	HB
----------	----------	-----------	----------	-----	-----------	-------	--	-----------------	-----------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	DIN	Preis
48220138	3	0,5	56	4	18	6	4,9	3	371/1835	
48220144	4	0,7	63	5,6	21	6	4,9	3	371/1835	
48220149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	371/1835	
48220155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	371/1835	
48220161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	371/1835	
48220169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	371/1835	
48220179	12	1,75	110	14	46	12	9	3	371/1835	
48220191	14	2	110	16	49	14	11	3	371/1835	
48220202	16	2	110	16	56	16	12	3	371/1835	

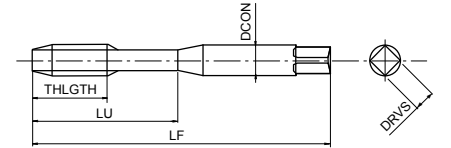
Metrisch

A-SFT

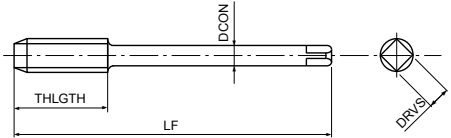
Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch Fein



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgewinderter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

A	MF	PM	V	45°	ISO 2 6HX	C/2,5	DIN 371	DIN 374
----------	-----------	-----------	----------	------------	------------------	--------------	----------------	----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48139135	2,5	0,35	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	
48139137	2,6	0,35	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	371	
48139141	3	0,35	56	4	18	3,5	2,7	3	1	371	
48139143	3,5	0,35	56	4,8	20	4	3	3	1	371	
48139145	4	0,5	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	
48139146	4	0,35	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	371	
48139148	4,5	0,5	70	6	25	6	4,9	3	1	371	
48139151	5	0,5	70	6,4	25	6	4,9	3	1	371	
48139601	6	0,75	80	8	30	6	4,9	3	1	371	
48139602	6	0,5	80	8	30	6	4,9	3	1	371	
48139160	7	0,75	80	8	30	7	5,5	3	1	371	
48139603	8	1	90	10	35	8	6,2	3	1	371	
48139604	8	0,75	80	10	35	8	6,2	3	1	371	
48139605	9	1	90	10	35	9	7	3	1	371	
48139606	10	1,25	100	12	39	10	8	3	1	371	
48139607	10	1	90	12	35	10	8	3	1	371	
48139608	10	0,75	90	12	35	10	8	3	1	371	
48139156	6	0,75	80	8	-	4,5	3,4	3	2	374	
48139157	6	0,5	80	8	-	4,5	3,4	3	2	374	
48139162	8	1	90	10	-	6	4,9	3	2	374	
48139163	8	0,75	80	8	-	6	4,9	3	2	374	
48139167	9	1	90	10	-	7	5,5	3	2	374	
48139170	10	1,25	100	12	-	7	5,5	3	2	374	
48139171	10	1	90	10	-	7	5,5	3	2	374	
48139172	10	0,75	90	10	-	7	5,5	3	2	374	
48139176	11	1	90	12	-	8	6,2	3	2	374	
48139180	12	1,5	100	14	-	9	7	3	2	374	
48139181	12	1,25	100	12	-	9	7	3	2	374	
48139182	12	1	100	12	-	9	7	3	2	374	
48139192	14	1,5	100	16	-	11	9	3	2	374	
48139193	14	1,25	100	16	-	11	9	3	2	374	
48139194	14	1	100	16	-	11	9	3	2	374	
48139203	16	1,5	100	16	-	12	9	3	2	374	
48139204	16	1	100	16	-	12	9	3	2	374	
48139216	18	1,5	110	16	-	14	11	4	2	374	
48139218	18	1	110	16	-	14	11	4	2	374	
48139220	20	2	140	25	-	16	12	4	2	374	
48139230	20	1,5	125	16	-	16	12	4	2	374	
48139232	20	1	125	16	-	16	12	4	2	374	
48139239	22	2	140	25	-	18	14,5	4	2	374	
48139240	22	1,5	125	16	-	18	14,5	4	2	374	
48139241	22	1	125	16	-	18	14,5	4	2	374	
48139249	24	2	140	30	-	18	14,5	4	2	374	
48139250	24	1,5	140	16	-	18	14,5	4	2	374	
48139251	24	1	140	16	-	18	14,5	4	2	374	

Gewinden | Gewindebohrer

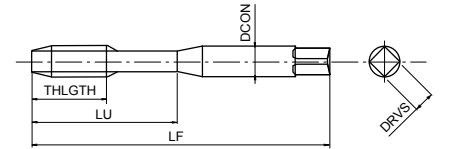
Metrisch Fein

A-SFT

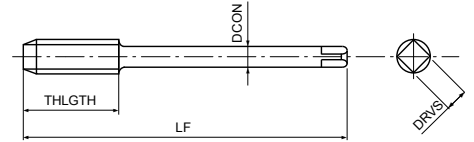
Gewinden | Gewindebohrer | UNF



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

A	UNF	PM	V	45°	ANSI 2BX	C/2,5	DIN 2184-1	DIN 2184-1
----------	------------	-----------	----------	------------	-----------------	--------------	-------------------	-------------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48139454	2	64	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1	2184-1	
48139456	3	56	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	2184-1	
48139458	4	48	56	5,1	18	3,5	2,7	2	1	2184-1	
48139460	5	44	56	5,1	18	3,5	2,7	2	1	2184-1	
48139462	6	40	56	6,4	20	4	3	2	1	2184-1	
48139465	8	36	63	6,4	21	4,5	3,4	2	1	2184-1	
48139467	10	32	70	8,5	25	6	4,9	2	1	2184-1	
48139469	12	28	80	8,5	30	6	4,9	2	1	2184-1	
48139472	1/4	28	80	10,2	30	7	5,5	2	1	2184-1	
48139476	5/16	24	90	11,3	35	8	6,2	3	1	2184-1	
48139481	3/8	24	90	12,7	35	10	8	3	1	2184-1	
48139486	7/16	20	100	14,5	-	8	6,2	3	2	2184-1	
48139491	1/2	20	100	15,6	-	9	7	3	2	2184-1	
48139496	9/16	18	100	16,9	-	11	9	3	2	2184-1	
48139504	5/8	18	100	18,5	-	12	9	3	2	2184-1	
48139517	3/4	16	110	25,4	-	14	11	4	2	2184-1	
48139528	7/8	14	125	28,2	-	18	14,5	4	2	2184-1	
48139539	1	12	140	31,8	-	18	14,5	4	2	2184-1	

Gewinden | Gewindebohrer



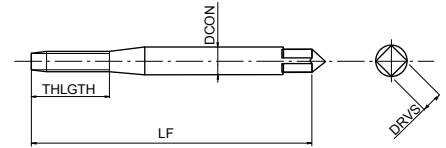
UNF

A-POT

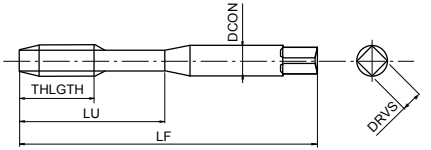
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



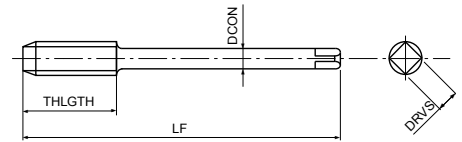
Typ 1



Typ 2



Typ 3



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	S Ti	H 25-35 HRC	m/min
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	

A	M	PM	V	ISO 2 6HX	B/4	DIN 371	DIN 376
----------	----------	-----------	----------	------------------	------------	----------------	----------------

* Toleranz 5HX

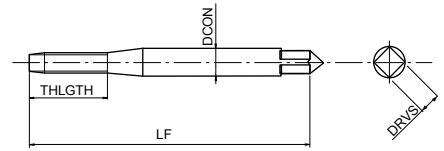
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	Z	Typ	DIN	Preis
*48145111	1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	371	
*48145112	1,1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	371	
*48145113	1,2	0,25	40	5	-	2,5	2,1	2	1	371	
*48145115	1,4	0,3	40	7	-	2,5	2,1	2	1	371	
48145118	1,6	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1	371	
48145119	1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1	371	
48145120	1,8	0,35	40	8	-	2,5	2,1	2	1	371	
48145125	2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	2	1	371	
48145127	2,2	0,45	45	9	-	2,8	2,1	2	1	371	
48145128	2,3	0,4	45	9	-	2,8	2,1	2	1	371	
48145133	2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2	1	371	
48145136	2,6	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2	1	371	
48145138	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2	371	
48145142	3,5	0,6	56	12	20	4	3	3	2	371	
48145144	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	2	371	
48145147	4,5	0,75	70	16	25	6	4,9	3	2	371	
48145149	5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	2	371	
48145152	5,5	0,9	80	17	30	6	4,9	3	2	371	
48145155	6	1	80	19	30	6	4,9	3	2	371	
48145158	7	1	80	19	30	7	5,5	3	2	371	
48145161	8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	2	371	
48145165	9	1,25	90	22	35	9	7	3	2	371	
48145169	10	1,5	100	24	39	10	8	3	2	371	
48145139	3	0,5	56	11	-	2,2	-	3	3	376	
48145185	4	0,7	63	13	-	2,8	2,1	3	3	376	
48145150	5	0,8	70	16	-	3,5	2,7	3	3	376	
48145187	6	1	80	19	-	4,5	3,4	3	3	376	
48145159	7	1	80	19	-	5,5	4,3	3	3	376	
48145188	8	1,25	90	22	-	6	4,9	3	3	376	
48145166	9	1,25	90	22	-	7	5,5	3	3	376	
48145189	10	1,5	100	24	-	7	5,5	3	3	376	
48145175	11	1,5	100	24	-	8	6,2	3	3	376	
48145179	12	1,75	110	28	-	9	7	3	3	376	
48145191	14	2	110	30	-	11	9	3	3	376	
48145202	16	2	110	32	-	12	9	3	3	376	
48145214	18	2,5	125	34	-	14	11	3	3	376	
48145228	20	2,5	140	34	-	16	12	3	3	376	
48145238	22	2,5	140	34	-	18	14,5	3	3	376	
48145247	24	3	160	38	-	18	14,5	3	3	376	

A-POT 6GX NEUE ABMESSUNGEN

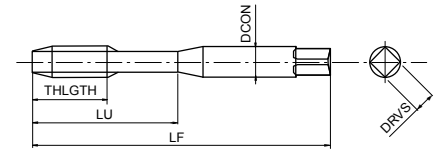
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



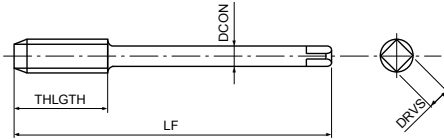
Typ 1



Typ 2



Typ 3



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindebohrer

P	P	P	P	M	N	N	S	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

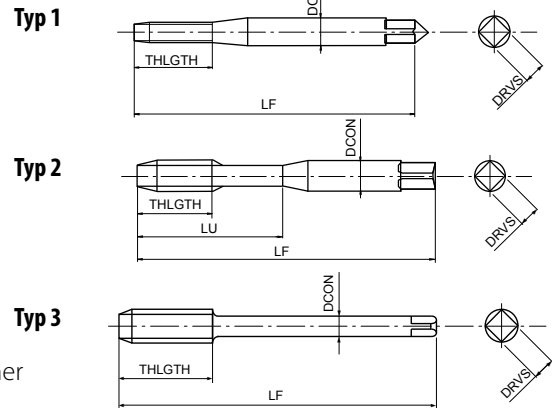
A	M	PM	V	ISO 3 6GX	B/4		DIN 371	DIN 376
----------	----------	-----------	----------	------------------	------------	--	----------------	----------------

Metrisch

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48205125	2	0,4	0,0190	45	8	-	2,8	2,1	2	1	371	
48205133	2,5	0,45	0,0200	50	9	-	2,8	2,1	2	1	371	
48205138	3	0,5	0,0200	56	11	18	3,5	2,7	3	2	371	
48205144	4	0,7	0,0220	63	13	21	4,5	3,4	3	2	371	
48205149	5	0,8	0,0240	70	16	25	6	4,9	3	2	371	
48205155	6	1	0,0260	80	19	30	6	4,9	3	2	371	
48205161	8	1,25	0,0280	90	22	35	8	6,2	3	2	371	
48205169	10	1,5	0,0320	100	24	39	10	8	3	2	371	
48205179	12	1,75	0,0340	110	28	-	9	7	3	3	376	
48205191 <small>NEU</small>	14	2	0,0380	110	30	-	11	9	3	3	376	
48205202	16	2	0,0380	110	32	-	12	9	3	3	376	

A-POT 7GX

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 7G Innengewindetoleranz

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N Al, ADC	S Ti	H 25-35 HRC		m/min
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20		

A	M	PM	V	7GX	B/4	DIN 371	DIN 376
----------	----------	-----------	----------	------------	------------	----------------	----------------

EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48206125	2	0,4	0,038	45	8	-	2,8	2,1	2	1	371	
48206133	2,5	0,45	0,040	50	9	-	2,8	2,1	2	1	371	
48206138	3	0,5	0,040	56	11	18	3,5	2,7	3	2	371	
48206144	4	0,7	0,044	63	13	21	4,5	3,4	3	2	371	
48206149	5	0,8	0,048	70	16	25	6	4,9	3	2	371	
48206155	6	1	0,052	80	19	30	6	4,9	3	2	371	
48206161	8	1,25	0,056	90	22	35	8	6,2	3	2	371	
48206169	10	1,5	0,064	100	24	39	10	8	3	2	371	
48206179	12	1,75	0,068	110	14	-	28	7	3	3	376	
48206191 <small>NEU</small>	14	2	0,0760	110	30	-	11	9	3	3	376	
48206202	16	2	0,076	110	16	-	32	9	3	3	376	

Gewinden | Gewindebohrer



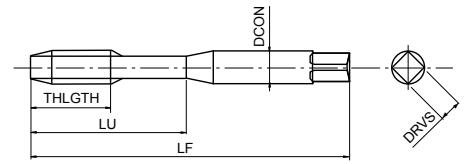
Metrisch

A-POT+0.1

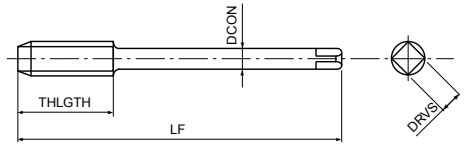
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6H Toleranz mit +0,1mm Aufmaß

Gewinden | Gewindebohrer

P	P	P	P	M	N	N	S	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

A	M	PM	V	6H +0.1	B/4		DIN 371	DIN 376
----------	----------	-----------	----------	----------------	------------	--	----------------	----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48259138	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	1	371	
48259144	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	1	371	
48259149	5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	1	371	
48259155	6	1	80	19	30	6	4,9	3	1	371	
48259161	8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	1	371	
48259169	10	1,5	100	24	39	10	8	3	1	371	
48259179	12	1,75	110	28	-	9	7	3	2	376	
48259202	16	2	110	32	-	12	9	3	2	376	

Metrisch

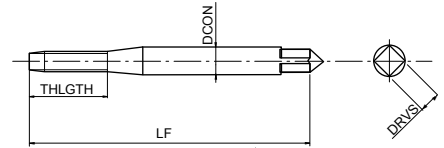
A-LT-POT

Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch

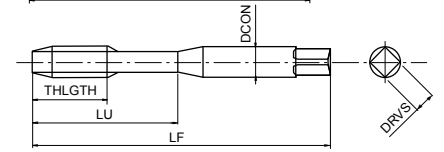


- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Langer Schaft für tief liegende Gewinde

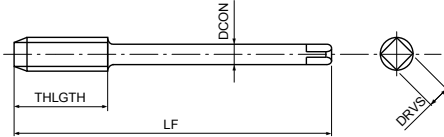
Typ 1



Typ 2



Typ 3



P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

A	M	PM	V	ISO 2 6HX	B/4	DIN 371	DIN 376
----------	----------	-----------	----------	------------------	------------	----------------	----------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48210125	2	0,4	80	8	-	2,8	2,1	2	1	371	
48210133	2,5	0,45	100	9	-	2,8	2,1	2	1	371	
48210138	3	0,5	100	11	18	3,5	2,7	3	2	371	
48210144	4	0,7	125	13	21	4,5	3,4	3	2	371	
48210149	5	0,8	160	16	25	6	4,9	3	2	371	
48210155	6	1	160	19	30	6	4,9	3	2	371	
48210161	8	1,25	180	22	35	8	6,2	3	2	371	
48210169	10	1,5	200	24	39	10	8	3	2	371	
48211155	6	1	160	19	-	4,5	3,4	3	3	376	
48211161	8	1,25	180	22	-	6	4,9	3	3	376	
48211169	10	1,5	200	24	-	7	5,5	3	3	376	
48211179	12	1,75	200	28	-	9	7	3	3	376	
48211191	14	2	200	30	-	11	9	3	3	376	
48211202	16	2	200	32	-	12	9	3	3	376	
48211214	18	2,5	200	34	-	14	11	3	3	376	
48211228	20	2,5	200	34	-	16	12	3	3	376	

Gewinden | Gewindebohrer



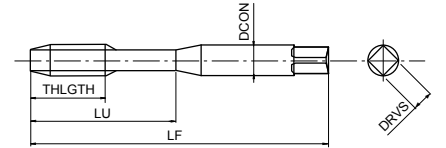
Metrisch

A-POT-LH

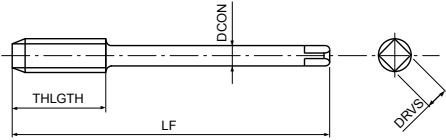
Gewinde | Gewindebohrer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für Linksgewinde

Gewinden | Gewindebohrer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC		m/min
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20		

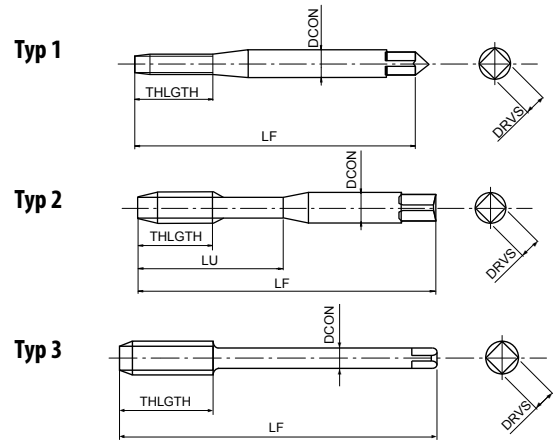
A	M	PM	V	ISO 2 6HX	B/4	DIN 371	DIN 376	LH
----------	----------	-----------	----------	------------------	------------	----------------	----------------	-----------

Metrisch

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48218138	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	1	371	
48218144	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	1	371	
48218149	5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	1	371	
48218155	6	1	80	19	30	6	4,9	3	1	371	
48218161	8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	1	371	
48218169	10	1,5	100	24	39	10	8	3	1	371	
48218179	12	1,75	110	28	-	9	7	3	2	376	
48218191	14	2	110	30	-	11	9	3	2	376	
48218202	16	2	110	32	-	12	9	3	2	376	
48218214	18	2,5	125	34	-	14	11	3	2	376	
48218228	20	2,5	140	34	-	16	12	3	2	376	
48218238	22	2,5	140	34	-	18	14,5	3	2	376	
48218247	24	3	160	38	-	18	14,5	3	2	376	

A-POT

Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

P	P	P	P	M	N	N	S	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	m/min
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	

A	MF	PM	V	ISO 2 6HX	B/4		DIN 371	DIN 374
----------	-----------	-----------	----------	------------------	------------	--	----------------	----------------

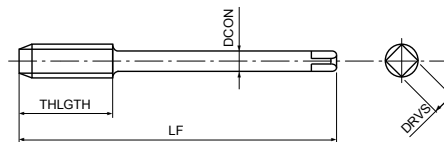
EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48145135	2,5	0,35	50	-	9	2,8	2,1	2	1	371	
48145137	2,6	0,35	50	-	9	2,8	2,1	2	1	371	
48145141	3	0,35	56	8	18	3,5	2,7	3	2	371	
48145143	3,5	0,35	56	9	20	4	3	3	2	371	
48145145	4	0,5	63	10	21	4,5	3,4	3	2	371	
48145146	4	0,35	63	10	21	4,5	3,4	3	2	371	
48145148	4,5	0,5	70	12	25	6	4,9	3	2	371	
48145151	5	0,5	70	12	25	6	4,9	3	2	371	
48145601	6	0,75	80	14	30	6	4,9	3	2	371	
48145602	6	0,5	80	14	30	6	4,9	3	2	371	
48145160	7	0,75	80	14	30	7	5,5	3	2	371	
48145603	8	1	90	22	35	8	6,2	3	2	371	
48145604	8	0,75	80	18	30	8	6,2	3	2	371	
48145605	9	1	90	22	35	9	7	3	2	371	
48145606	10	1,25	100	24	39	10	8	3	2	371	
48145607	10	1	90	20	35	10	8	3	2	371	
48145608	10	0,75	90	20	35	10	8	3	2	371	
48145156	6	0,75	80	14	-	4,5	3,4	3	3	374	
48145157	6	0,5	80	14	-	4,5	3,4	3	3	374	
48145162	8	1	90	22	-	6	4,9	3	3	374	
48145163	8	0,75	80	18	-	6	4,9	3	3	374	
48145167	9	1	90	22	-	7	5,5	3	3	374	
48145170	10	1,25	100	24	-	7	5,5	3	3	374	
48145171	10	1	90	20	-	7	5,5	3	3	374	
48145172	10	0,75	90	20	-	7	5,5	3	3	374	
48145176	11	1	90	20	-	8	6,2	3	3	374	
48145180	12	1,5	100	22	-	9	7	3	3	374	
48145181	12	1,25	100	22	-	9	7	3	3	374	
48145182	12	1	100	22	-	9	7	3	3	374	
48145192	14	1,5	100	22	-	11	9	4	3	374	
48145193	14	1,25	100	22	-	11	9	4	3	374	
48145194	14	1	100	22	-	11	9	4	3	374	
48145203	16	1,5	100	22	-	12	9	4	3	374	
48145204	16	1	100	22	-	12	9	4	3	374	
48145216	18	1,5	110	25	-	14	11	4	3	374	
48145218	18	1	110	25	-	14	11	4	3	374	
48145220	20	2	140	34	-	16	12	4	3	374	
48145230	20	1,5	125	25	-	16	12	4	3	374	
48145232	20	1	125	25	-	16	12	4	3	374	
48145239	22	2	140	34	-	18	14,5	4	3	374	
48145240	22	1,5	125	25	-	18	14,5	4	3	374	
48145241	22	1	125	25	-	18	14,5	4	3	374	
48145249	24	2	140	28	-	18	14,5	4	3	374	
48145250	24	1,5	140	28	-	18	14,5	4	3	374	
48145251	24	1	140	28	-	18	14,5	4	3	374	

Gewinden | Gewindebohrer

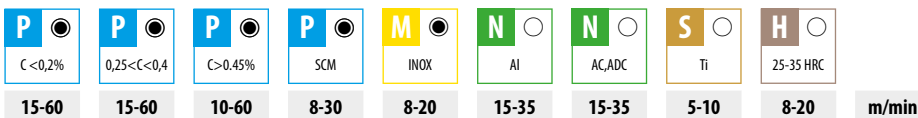
Metrisch Fein

A-POT 6GX

Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Für 6G Innengewindetoleranz



EDP	TD	TP	Aufmaß	LF	THLGTH	DCON	DRVS	NOF	DIN	Preis
48205156	6	0,75	0,0220	80	14	4,5	3,4	3	374	
48205162	8	1	0,0260	80	22	6	4,9	3	374	
48205163	8	0,75	0,0220	80	18	6	4,9	3	374	
48205170	10	1,25	0,0280	90	24	7	5,5	3	374	
48205171	10	1	0,0260	90	20	7	5,5	3	374	
48205180	12	1,5	0,0320	90	22	9	7	3	374	
48205181	12	1,25	0,0280	90	22	9	7	3	374	
48205182	12	1	0,0260	90	22	9	7	3	374	
48205192	14	1,5	0,0320	90	22	11	9	4	374	
48205203	16	1,5	0,0320	100	22	12	9	4	374	
48205216	18	1,5	0,0320	100	25	14	11	4	374	
48205230	20	1,5	0,0320	140	25	16	12	4	374	
48205240	22	1,5	0,0320	140	25	18	14,5	4	374	
48205250	24	1,5	0,0320	140	28	18	14,5	4	374	

Gewinden | Gewindebohrer

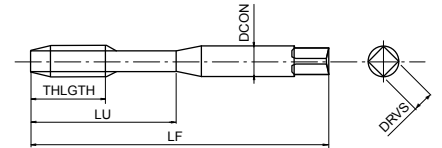
Metrisch Fein

A-POT

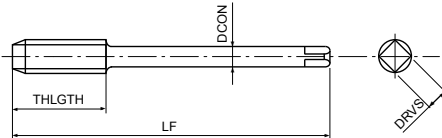
Gewinden | Gewindebohrer | UNC



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

P	P	P	P	M	N	N	S	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

A	UNC	PM	V	ANSI 2BX	B/4		DIN 2184-1	DIN 2184-1
----------	------------	-----------	----------	-----------------	------------	--	-------------------	-------------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48145453	2	56	45	-	9	2,8	2,1	2	1	2184-1	
48145455	3	48	50	-	9	2,8	2,1	2	1	2184-1	
48145457	4	40	56	11	18	3,5	2,7	2	1	2184-1	
48145459	5	40	56	11	18	3,5	2,7	3	1	2184-1	
48145461	6	32	56	12	20	4	3	3	1	2184-1	
48145464	8	32	63	13	21	4,5	3,4	3	1	2184-1	
48145466	10	24	70	16	25	6	4,9	3	1	2184-1	
48145468	12	24	80	17	30	6	4,9	3	1	2184-1	
48145471	1/4	20	80	19	30	7	5,5	3	1	2184-1	
48145474	5/16	18	90	22	35	8	6,2	3	1	2184-1	
48145479	3/8	16	100	24	39	10	8	3	1	2184-1	
48145484	7/16	14	100	24	-	8	6,2	3	2	2184-1	
48145489	1/2	13	110	28	-	9	7	3	2	2184-1	
48145494	9/16	12	110	30	-	11	9	3	2	2184-1	
48145501	5/8	11	110	32	-	12	9	3	2	2184-1	
48145515	3/4	10	125	34	-	14	11	3	2	2184-1	
48145526	7/8	9	140	34	-	18	14,5	3	2	2184-1	
48145538	1	8	160	38	-	18	14,5	3	2	2184-1	

Gewinden | Gewindebohrer



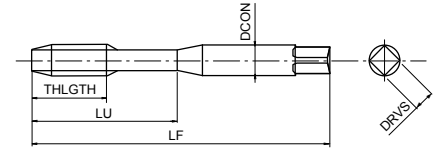
UNC

A-POT

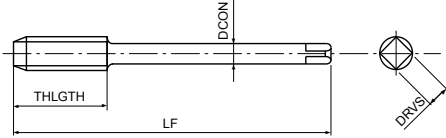
Gewinden | Gewindebohrer | UNF



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

Gewinden | Gewindebohrer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

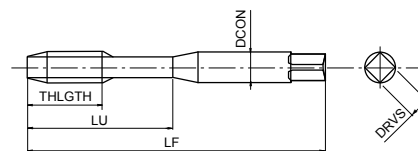
A	UNF	PM	V	ANSI 2BX	B/4	DIN 2184-1	DIN 2184-1
----------	------------	-----------	----------	-----------------	------------	-------------------	-------------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Typ	DIN	Preis
48145454	2	64	45	-	9	2,8	2,1	2	1	2184-1	
48145456	3	56	50	-	9	2,8	2,1	2	1	2184-1	
48145458	4	48	56	11	18	3,5	2,7	2	1	2184-1	
48145460	5	44	56	11	18	3,5	2,7	3	1	2184-1	
48145462	6	40	56	12	20	4	3	3	1	2184-1	
48145465	8	36	63	13	21	4,5	3,4	3	1	2184-1	
48145467	10	32	70	16	25	6	4,9	3	1	2184-1	
48145469	12	28	80	17	30	6	4,9	3	1	2184-1	
48145472	1/4	28	80	19	30	7	5,5	3	1	2184-1	
48145476	5/16	24	90	22	35	8	6,2	3	1	2184-1	
48145481	3/8	24	90	20	35	10	8	3	1	2184-1	
48145486	7/16	20	100	24	-	8	6,2	3	2	2184-1	
48145491	1/2	20	100	22	-	9	7	3	2	2184-1	
48145496	9/16	18	100	22	-	11	9	3	2	2184-1	
48145504	5/8	18	100	22	-	12	9	3	2	2184-1	
48145517	3/4	16	110	25	-	14	11	3	2	2184-1	
48145528	7/8	14	125	25	-	18	14,5	3	2	2184-1	
48145539	1	12	140	28	-	18	14,5	3	2	2184-1	

UNF

A-POT

Gewinden | Gewindebohrer | BSW



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

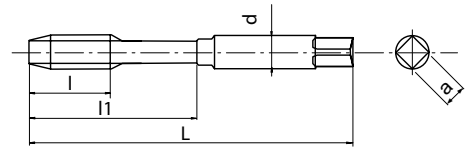
P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min

A	BSW	PM	V	MED	B/4	DIN 2184-1
----------	------------	-----------	----------	------------	------------	-------------------

EDP	TD	TP	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	DIN	Preis
48205702	1/8	40	56	11	18	3,5	2,7	3	2184-1	
48205704	3/16	24	70	16	25	6	4,9	3	2184-1	
48205706	1/4	20	80	19	30	7	5,5	3	2184-1	
48205707	5/16	18	90	22	35	8	6,2	3	2184-1	
48205708	3/8	16	100	24	39	10	8	3	2184-1	
48205709	7/16	14	100	24	-	8	6,2	3	2184-1	
48205710	1/2	12	110	28	-	9	7	3	2184-1	
48205712	5/8	11	110	32	-	12	9	3	2184-1	
48205713	3/4	10	125	34	-	14	11	3	2184-1	
48205714	7/8	9	140	34	-	18	14,5	3	2184-1	
48205715	1	8	160	38	-	18	14,5	3	2184-1	

A-POT

Gewinden | Gewindebohrer | BSF



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	S Ti	H 25-35 HRC		
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min	

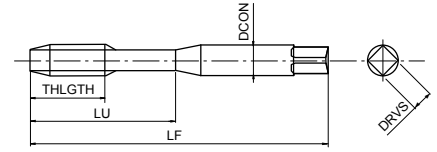


EDP	BSF	TPI	L	l	l1	d	a	Z	DIN	Preis
48205731	1/4	26	80	19	30	7	5,5	3	2184-1	
48205732	5/16	22	90	22	35	8	6,2	3	2184-1	
48205733	3/8	20	100	24	39	10	8	3	2184-1	
48205734	7/16	18	100	24	-	8	6,2	3	2184-1	
48205735	1/2	16	100	22	-	9	7	3	2184-1	
48205737	5/8	14	110	32	-	12	9	3	2184-1	
48205739	3/4	12	125	34	-	14	11	3	2184-1	
48205742	1	10	160	38	-	18	14,5	3	2184-1	

Gewinden | Gewindebohrer
BSF

A-POT

Gewinden | Gewindebohrer | BA



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl

Gewinden | Gewindebohrer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	S Ti	H 25-35 HRC	
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	m/min



BA

EDP	TD	LF	THLGTH	LU	DCON	DRVS	NOF	Preis
48205910	0	66	19	30	6,3	5	3	
48205911	1	62	17	26	5,6	4,5	3	
48205912	2	58	16	25	5	4	3	
48205913	3	53	13	21	4,5	3,55	3	
48205914	4	50	13	20	3,55	2,8	3	
48205915	5	48	11	18	3,15	2,5	3	
48205916	6	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	
48205917	7	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	
48205918	8	44,5	9,5	-	2,8	2,24	2	
48205919	9	41	8	-	2,5	2	2	
48205920	10	41	8	-	2,5	2	2	
48205921	11	41	8	-	2,5	2	2	
48205922	12	40	7	-	2,5	2	2	

de.osgeurope.com





shaping your dreams

OSG GmbH

Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG EUROPE LOGISTICS

Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 11
info@osgeurope.com

OSG GmbH

Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com

Österreich

Zweigniederlassung Österreich

Messestraße 1
A-6850 Dornbirn
Tel.: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com

All rights reserved. © OSG Europe 2024

Der Verkauf unserer Waren erfolgt ausschließlich zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen welche Sie jederzeit anfordern können oder online unter <http://www.osg-germany.de/AGB.pdf>. Einsehen können.
Alle Preise sind in Euro je Stück. Hinzu kommt der gesetzliche, am Tag der Bestellung gültige Mehrwertsteuersatz. Die Preise sind freibleibend. In diesem Prospekt genannten Daten und gezeigten Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte. Änderungen jeder Art oder Druckfehler von technischen Daten berechtigen nicht zu Ansprüchen. Bildliche Darstellungen sind nicht verbindlich und sind keine Richtlinie über Art oder Eigenschaft. Technische Änderungen, Weiterentwicklungen oder Normänderungen sind vorbehalten. Nachdruck von Text und Bildern, auch auszugsweise, ist ohne unsere Genehmigung nicht gestattet.

www.osg-germany.de

KOSG2024010-01/2024-V1-1000